



$d = \text{---} \pm \text{---} \text{ mm}$
 $De = \text{---} \pm \text{---} \text{ mm}$
 $Di = \text{---} \pm \text{---} \text{ mm}$
 $D = \text{---} \text{ mm}$
 $Dd = \text{---} \text{ mm}$
 $Dh = \text{---} \text{ mm}$
 $Lo = \text{---} \text{ mm}$
 $L1 = \text{---} \text{ mm}$
 $L2 = \text{---} \text{ mm}$
 $Ln = \text{---} \text{ mm}$
 $Lc = \text{---} \text{ mm}$
 $sh = \text{---} \text{ mm}$
 $e1 \leq \text{---} \text{ mm}$
 $e2 \leq \text{---} \text{ mm}$
 $F1 = \text{---} \pm \text{---} \text{ N}$
 $F2 = \text{---} \pm \text{---} \text{ N}$
 $Fn = \text{---} \pm \text{---} \text{ N}$
 $F_{c,th} \sim \text{---} \text{ N}$
 $\text{Rigidezza della molla } R = \text{---} \text{ N/mm}$
 $\text{Rapporto di avvolgimento } w = \text{---}$
 $\text{Tau } 1 = \text{---} \text{ N/mm}^2$
 $\text{Tau } 2 = \text{---} \text{ N/mm}^2$
 $\text{Tau } n = \text{---} \text{ N/mm}^2$
 $\text{Tau } c = \text{---} \text{ N/mm}^2$

Fattore correttivo della sollecitazione $k = \text{---}$
 Variazione della sollecitazione fra due carichi $\text{Tau } kh = \text{---}$
 Specificare le tolleranze di De e Di

Tipo 1 Spire term. accostate
☐ e molate

Tipo 2 Spire term.
☐ accostate

1	Num. spire attive Num. spire totali	$n = \text{---}$ $nt = \text{---}$
2	Senso di avvolgimento	destrorso <input type="radio"/> sinistrorso <input type="radio"/>
3	Sbavatura spire terminali	no <input type="radio"/> interna <input type="radio"/> esterna <input type="radio"/>
4	Corsa di lavoro	$sh = \text{---} \text{ mm}$
5	Frequenza ciclo di stress	$f = \text{---} \text{ Hz}$
6	Campo temperatura di lavoro da --- a $\text{---} ^\circ\text{C}$	
7	Filo Superficie filo	trafilata <input type="radio"/> laminata <input type="radio"/> molate <input type="radio"/> Molla pallinata <input type="radio"/>
8	Protez.superficiale:	
9	Materiale: --- filo acciaio molle trafilato Sollecit.Taglio permessa $\text{tau zul} = \text{---} \text{ N/mm}^2$ Modulo calc. base sollecit $G = \text{---} \text{ N/mm}^2$	
13	Indicazioni supplementari	

10	Deviazioni ammesse			
		Classe Qualita'		
		1	2	3
	De, Di	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	$L0$	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	$F1$ a F_n	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	$e1, e2$	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Diametro filo d In accordo al semilavorati utilizzati			
11	Compensazione di produzione	via:		
	a) se sono specificate la forza e la lunghezza della molla di lavoro	$L0$	<input type="radio"/>	
	b) se un carico, una lunghezza di lavoro e $L0$ sono specificati	n e d	<input type="radio"/>	
		n e De, Di	<input type="radio"/>	
	c) se due carichi e le lunghezze di lavoro della molla sono specificati	$L0, n$ e d	<input type="radio"/>	
		$L0, n$ e De, Di	<input type="radio"/>	
12	Assestare a: $Ls = \text{---} \text{ mm}$ Le molle non assestate possono essere più lunghe di Prova di assestamento Fornire il resto assestato <input type="radio"/> non assestato <input type="radio"/>			

					Data	Nome
				Compl.		
				Contr.		
				Stand.		
Cond.	Modifica	Data	Nome			

Pagina
Pg.